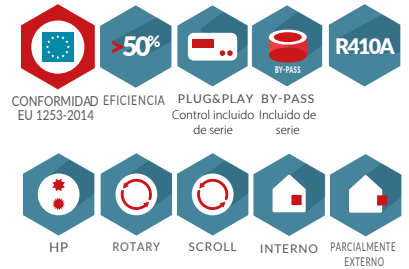


# RFM Recuperación de calor con Circuito frigorífico integrado

de 900 a 4.000 m<sup>3</sup>/h



RFM		14	19	25	30	40	50
Caudal de aire	m <sup>3</sup> /h	900	1400	2000	2600	3300	4000
Presión estática útil suministro	Pa	225	154	187	179	211	159
Presión estática útil recuperación	Pa	184	122	130	148	153	133
Presión sonora a 1 m	dB(A)	55	52	59	58	58	62
Consumo total máximo absorbido	A	14,6	21,6	36,3	22,6	26,9	24,8
Alimentación eléctrica	V-Ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	400-3+N-50	400-3+N-50	400-3+N-50
Eficiencia de recuperación <sup>(1)</sup>	%	46,7	44,6	49,2	47,8	48,8	47,8
Potencia de refrigeración recuperada <sup>(1)</sup>	W	803	1184	1888	2336	3033	3594
Potencia de refrigeración del compresor <sup>(1)</sup>	W	4597	7010	10352	12705	17548	19928
Potencia de refrigeración total <sup>(1)</sup>	W	5400	8194	12240	15041	20581	23522
Potencia de refrigeración disponible <sup>(1)</sup>	W	1838	2678	4085	4804	6740	7521
EER <sup>(1)</sup>		2,80	2,57	2,60	2,86	2,94	2,78
Temperatura de suministro <sup>(1)</sup>	°C	19,7	20,1	19,7	20,3	19,7	20,2
Eficiencia de recuperación <sup>(2)</sup>	%	54,0	51,4	56,9	55,2	56,4	55,2
Potencia térmica recuperada <sup>(2)</sup>	W	4015	6004	9446	11892	15463	18296
Potencia térmica compresor <sup>(2)</sup>	W	4860	7672	11612	14571	19629	22137
Potencia térmica total <sup>(2)</sup>	W	8875	13676	21058	26464	35092	40433
Potencia térmica disponible <sup>(2)</sup>	W	796	1095	3060	3094	5386	4488
COP <sup>(2)</sup>		6,12	5,65	5,69	5,88	6,03	5,62
Temperatura de suministro <sup>(2)</sup>	°C	22,6	22,3	24,5	23,5	24,8	23,3

(1) Aire externo 32 C 50% HR, aire ambiente 26° 50%HR  
(2) Aire externo -10° 90% HR, aire ambiente 22° 50% HR

## Dimensiones

RFM		14	19	25	30	40	50
L	mm	1230	1230	1560	1560	1700	1700
W	mm	1450	1450	1700	1700	1900	1900
H	mm	470	470	530	530	705	705
Peso	Kg	212	225	258	258	405	415



## ACCESORIOS RFM

Modelo HRC		14	19	25	30	40	50
Batería de pre o post-calefacción eléctrica	SKE						
Filtro compacto clase F6	FC6						
Filtro compacto clase F7	FC7						
Motores inverter con control electrónico	DDE						
Presostato diferencial filtros	PSTD						
Compuerta de regulación	SKR						
Servocontrol on/off por compuerta	SSE						
Junta antivibrante	GAT						
Techo de cobertura para instalación en el exterior	TPR						
Visera Intemperie con malla	CFA						



INTERCAMBIADOR DE CALOR  
DE ALUMINIO  
DE ALTA EFICIENCIA



CIRCUITO DE REFRIGERACIÓN  
CON GAS R410A



EL COMPARTIMENTO TÉCNICO  
EXTERNO AL FLUJO DE AIRE,  
PERMITE TRABAJAR CON  
EXTREMA FACILIDAD